



670

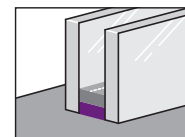


RAMSAUER®

**UNIONI
DURATURE.**

2-Komponenten Kleber

Adesivo bicomponente a base di silicone



Scheda tecnica

Versione: 09-2024

Test:

- Testato secondo la norma DIN EN 1279-2
- Testato secondo la norma DIN EN 1279-3
- Testato secondo la norma DIN EN 1279-4
- Testato secondo la linea guida 236 dell'OCSE
- Testato per incollaggi RC2 ed RC3 ad effetto antieffrazione

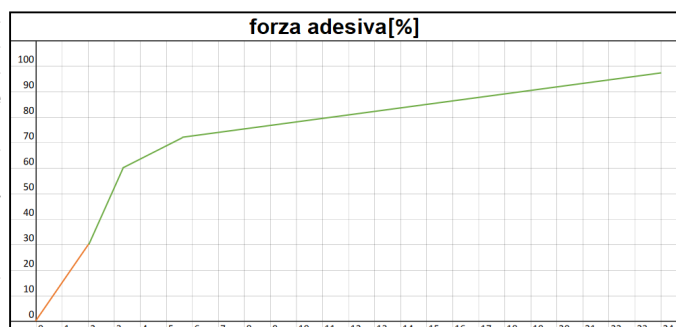
1. Dati tecnici

Base	A reticolazione neutra – sistema a base di alcossi
Durezza Shore	~ 45 (DIN 53505)
Modulo di elasticità 100"%	~ 1,1 N/mm ² (DIN 53504)
Allungamento alla rottura	~ 250% (DIN 53504)
Resistenza alla propagazione dello strappo	~ 9,9 N/mm ² (ISO 34 metodo C)
Resistenza alla trazione a +23 °C	~ 2,1 N/mm ² (DIN 53504-1 (S2))
Resistenza al taglio	~ 1,4 N/mm ² (DIN 52455-3)
Densità comp. A (massa) / comp. B (indurente) /miscela	~ 1,31 / 1,05 / 1,29 g/cm ³
Resistenza termica	Da -50 °C a +150 °C (carico permanente)
Temperatura di lavorazione (ambiente, supporto)	+5 °C a +35 °C
Tempo di lavorabilità	ca. 35 minuti
Deformazione totale ammissibile	25%
Durata di conservazione: cartuccia coassiale da 280 ml, cartuccia "side-by-side" da 490 ml, fusto da 20l, barili da 200l	6 mesi conservata in un luogo fresco e asciutto nella confezione originale
Colori	Nero
Confezioni	Cartucce da 280 ml, cartuccia "side-by-side" da 490 ml, fusto da 20l nonché barili da 200l

2. Caratteristiche / Ambito di impiego

670 2-Komponenten Kleber è una gomma siliconica che agisce indipendentemente dall'umidità, sviluppato appositamente per l'incollaggio e la sigillatura di un ampio numero di materiali. L'adesivo è particolarmente adatto per l'incollaggio su tutta la superficie, nei punti in cui è bloccato l'accesso di umidità dell'aria. Er si contraddistingue per la sua eccellente adesione su vetro, e pertanto è ideale per l'incollaggio resistente ai raggi UV di vetrate isolanti nonché per la sigillatura di vetri temperati, isolanti e stratificati in telai di legno e di metallo, nonché per la sigillatura di costruzioni di telai, vetrine, acquari e terrari. L'adesivo 670 2-Komponenten Kleber è particolarmente adatto anche per costruzioni automobilistiche e navali nonché per l'incollaggio di piani cottura in vetro-ceramica, strutture di ferro, serbatoi e numerose applicazioni industriali. È resistente all'invecchiamento, alle intemperie e ai raggi UV e, una volta indurito, si presenta ad odore neutro, fisiologicamente sicuro e inerte.

Già dopo un tempo di indurimento di ca. 2 ore, l'incollaggio resiste a carichi moderati. Ca. il maximum della forza adesiva viene raggiunta dopo 24 ore. Adatto per realizzare incollaggi ad effetto antieffrazione del tipo RC2 ed RC3. Compatibile ai più comuni sistemi di sigillatura dei bordi di vetro isolante





670



RAMSAUER®

**UNIONI
DURATURE.**

2-Komponenten Kleber

3. Pretrattamento del sottofondo

Le superfici di adesione devono essere portanti, prive di polvere e grasso. Su sottofondi non assorbenti si consiglia per principio una pulizia preliminare con 828 Grundreiniger, mentre nelle superfici sensibili è consigliabile verificare preliminarmente la compatibilità al fine di evitare degrading della superficie. In caso di necessità applicare accuratamente uno strato di primer idoneo sulle superfici di adesione. Una carteggiatura con un fine tessuto abrasivo può migliorare ulteriormente l'adesione su superfici lisce. Prima dell'applicazione su superfici verniciate, si consiglia di effettuare preventivamente un test di adesione a causa dei molti sistemi di rivestimento diversi.

Pretrattamento del	sottofondo
Vetro	828 Grundreiniger
Piastrella	828 Grundreiniger
Legno di pino	privo di polvere
Calcestruzzo lucidato a umido	privo di polvere
Calcestruzzo con finitura da cassero	privo di polvere
Acciaio lucido	828 Grundreiniger
Acciaio elettrozincato	828 Grundreiniger
Acciaio inossidabile	828 Grundreiniger
Zinco	828 Grundreiniger
Rame	828 Grundreiniger
Alluminio	828 Grundreiniger
Alluminio AlMg1	828 Grundreiniger
Alluminio AlCuMg1	828 Grundreiniger
Alluminio 6016	828 Grundreiniger
Alluminio anodizzato	828 Grundreiniger
Ottone MS 63 durezza F 37	828 Grundreiniger
PVC Kömadur ES	Primer 100
PVC dolce	Primer 100
Polistirolo PS Iroplast	Primer 100
ABS Metzoplast ABS 7 H	Primer 100
PET	Primer 100
PU qualità da taglio	Primer 100
PC Makrolon Makroform 099	828 Grundreiniger
PMMA Röhm qualità ambienti sanitari	Primer 100
Polyacryl PMMA XT 20070 Röhm*1	Primer 40
Materie plastiche rinforzate con fibre di vetro	828 Grundreiniger
EPDM Semperit E 9614	Primer 100

Questa tabella è basata su test di adesione effettuati da parte della ditta Rocholl su corpi di prova sotto condizioni da laboratorio. In condizioni normali le caratteristiche di adesione dipendono da molteplici influssi esterni (intemperie, inquinamenti, sollecitazioni, ecc.). Per questo motivo la tabella ha solo valore orientativo e non è vincolante. Per ulteriori informazioni siete pregati di contattare il nostro servizio di tecnica applicativa. I test effettuati in precedenza si riferiscono solo alle caratteristiche di adesione e non hanno alcun significato in termini di compatibilità con i sottofondi menzionati.

*1: Diversi tipi di PLEXIGLAS® mostrano alcune differenze nella loro resistenza chimica. In alcune applicazioni si devono prevedere tensioni. Le tensioni che ne derivano, in combinazione con alcuni agenti, possono portare alla "formazione di cricche di tensione". La durata dell'esposizione, la temperatura e la concentrazione della sostanza agente influiscono in modo elementare sulle eventuali "cricche di tensione". Quando si utilizzano i nostri prodotti in combinazione con PLEXIGLAS®, occorre quindi verificare in anticipo l'idoneità del materiale.

*2: La compatibilità con un'ampia varietà di rivestimenti per specchi di diversi produttori viene regolarmente testata nel nostro laboratorio. Non potendo calcolare i processi di produzione dei diversi produttori, e in funzione del sottofondo esistente e delle varianti di incollaggio, consigliamo di effettuare delle prove preliminari.



RAMSAUER®

**UNIONI
DURATURE.**

670

2-Komponenten Kleber

4. Lavorazione

Informazioni generali: La data di scadenza del materiale deve essere rispettata, altrimenti le proprietà meccaniche dichiarate del prodotto non possono più essere garantite. In caso di stoccaggio e/o trasporto dei prodotti per un periodo prolungato a temperature/umidità dell'aria elevate, possono prodursi riduzioni della conservazione o variazioni delle proprietà del materiale. Forti influssi ambientali (ad es. temperatura elevata, sollecitazione UV, influssi di sostanze chimiche come vapori ecc.) possono compromettere in vario modo le caratteristiche del materiale. Prima della lavorazione l'utente deve assicurarsi che i materiali di costruzione (solidi, liquidi o in forma gassosa) nella zona di contatto siano compatibili con il sigillante. Durante la lavorazione, è necessario prestare attenzione alla temperatura ambiente e del sottofondo, poiché le temperature troppo elevate o basse possono provocare un cambiamento delle proprietà. A causa della grande varietà di possibili influssi nella lavorazione, è consigliabile che l'applicatore effettui sempre una lavorazione di prova prima dell'impiego. Durante la lavorazione e l'indurimento è necessario assicurare una buona ventilazione.

Pretrattamento delle superfici adesive: il pretrattamento del sottofondo deve essere eseguito secondo le indicazioni riportate al punto 3 della presente scheda tecnica.

Attrezzi di lavorazione consigliati:

- Cartuccia da 280ml: pistola manuale RH9 o pistola ad aria compressa RM5 Power
- Cartuccia side-by-side da 490ml: pistola ad aria compressa RM49

Attenzione: eseguire il primo colpo ancora senza miscelatore statico avvitato. Il miscelatore statico viene applicato solo quando entrambi i componenti fuoriescono visibilmente. È necessario eliminare la prima parte di prodotto miscelato (ca. 5 cm, componenti non ancora omogenei al 100%). Bisogna fare attenzione a eseguire la miscela in modo omogeneo e corretto. In caso di lavorazione a macchina agitare il componente B prima dell'uso. Durante la miscelatura tramite il dispositivo di dosaggio e miscelazione a due componenti, il dosaggio viene effettuato con rapporto di miscelazione 10:1 (volume) e 12:1 (peso).

Il componente A non reagisce con l'umidità dell'aria ed è stabile a condizioni normali (23 °C/50% u.r.a.).

Il componente B è sensibile all'umidità dell'aria e dev'essere protetto dall'umidità.

Applicazione del materiale: 670 2-Komponenten Kleber deve essere applicato nel giunto di incollaggio o sulla superficie di incollaggio in modo uniforme e senza bolle, nel rispetto delle condizioni di lavorazione. Nel caso di un pretrattamento del sottofondo con un primer, è necessario tener conto del tempo di essiccazione di quest'ultimo. È assolutamente necessario assicurare il contatto perfetto con le superfici o bordi di adesione.

Trattamento successivo: il materiale sporgente deve essere rimosso con un utensile adatto (ad es. spatola di plastica, taglierino...). Non ripassare con liscivante poiché ciò può provocare difetti superficiali.

5. Soddisfa i requisiti della scheda di istruzione IVD (Associazione tedesca dell'industria dei sigillanti)

N° 22	Giunti di raccordo nelle costruzioni di facciate in acciaio e alluminio nonché nelle costruzioni strutturali di vetro. Possibilità d'impiego di sigillanti spruzzabili
N° 30	Adesivo di montaggio per incollaggi e sigillature

6. Manutenzione e cura

I sigillanti e gli adesivi Ramsauer vengono realizzati con cura e secondo i processi di fabbricazione più moderni. Ne risultano prodotti di altissima qualità che, se lavorati correttamente, consentono incollaggi e stuccature durevoli e resistenti. Per assicurare la funzionalità dei giunti e degli incollaggi, è tuttavia necessario controllarli a intervalli regolari in base ai carichi applicati (chimici, meccanici, termici, radiazione UV), pulirli e all'occorrenza sostituirli (vedere anche il foglio informativo "Cura e manutenzione di impermeabilizzazioni dei giunti").

7. Limiti di applicazione

- Non adatto per l'incollaggio strutturale di elementi di vetrate strutturali.
- Su materiali sintetici a bassa energia superficiale come ad es. PE, PP o PTFE non è possibile nessuna adesione
- Non adatto per applicazioni su pietra naturale
- Non adatto per l'incollaggio di specchi



670



RAMSAUER®

**UNIONI
DURATURE.**

2-Komponenten Kleber

8. Direttive di sicurezza

A questo proposito rimandiamo alle attuali schede di sicurezza CE. Queste sono disponibili in ogni momento sulla nostra home page all'indirizzo **www.ramsauer.eu**.

9. Responsabilità per vizi del prodotto

Tutte le indicazioni riportate, in particolare le proposte per l'impiego e l'applicazione dei nostri prodotti, si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze sul prodotto alla data della pubblicazione di questa scheda, riferite ad un uso regolare. A seconda delle circostanze concrete, in particolare in dipendenza da sottofondi, lavorazione e condizioni ambientali, i risultati possono essere diversi da quanto indicato. Pertanto, non è possibile fornire alcuna garanzia sulla qualità dei risultati ottenuti, che sono influenzati dalle circostanze summenzionate. Non può essere fatta valere alcuna pretesa giuridica, di qualsiasi sorta, nei confronti della ditta Ramsauer GmbH & Co KG, sulla base di queste indicazioni né su consultazioni personali, salvo il caso di dolo o colpa grave da parte nostra. La ditta Ramsauer GmbH & Co KG garantisce che i propri prodotti rispettano le caratteristiche tecniche indicate sulle schede tecniche fino alla data di scadenza. Chi utilizza il prodotto è tenuto a consultare sempre la versione attuale della scheda tecnica da richiedere presso il produttore. Valgono le nostre Condizioni generali di vendita attuali, da scaricare in ogni momento sul nostro sito **www.ramsauer.eu**. Con la pubblicazione di una nuova versione / revisione della scheda tecnica, tutte le versioni precedenti del rispettivo prodotto perdono la loro validità.